

**Garant****Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139511 M8
GTIN	4062406393144
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). Z pogłębiaczem **od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

**Zalety:**

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,25 mm

Ø ostrzy  $D_c$ : 6,45 mm

długość ostrza  $l_c$ : 13,6 mm

Długość chwytu  $L_s$ : 40 mm

długość całkowita  $L$ : 74 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	2
długość całkowita $L$	74 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
wielkość gwintu	M8
skok gwintu	1,25 mm
maksymalna Ø pogłębienia $D_1$	8,3 mm

głębokość gwintu	9,7
posuw $f_z$ w odlewach aluminiowych	0,065 mm
szerokość podcięcia $e_1$	1,25 mm
Długość chwytu $L_s$	40 mm
długość ostrza $l_c$	13,6 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6,45 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia $L_1$	14,8 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów