

Garant
Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M10

Dane zamówienia

Numer katalogowy	139511 M10
GTIN	4062406393151
Klasa artykułu	11J

Opis
Wykonanie:

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). Z pogłębiaczem **od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,5 mm

Ø ostrzy D_c : 8,08 mm

długość ostrza l_c : 17,6 mm

Długość chwytu L_s : 45 mm

długość całkowita L : 80 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

długość ostrza l_c	17,6 mm
skok gwintu	1,5 mm
posuw f_z w odlewach aluminiowych	0,065 mm
maksymalna Ø pogłębienia D_1	10,3 mm
szerokość podcięcia e_1	1,5 mm
wielkość gwintu	M10

liczba rowków wiórowych	2
Długość chwytu L_s	45 mm
długość całkowita L	80 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
głębokość gwintu	12,12
\varnothing ostrzy D_c	8,08 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia L_1	19,18 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów