

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139511 M12
GTIN	4062406393168
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). Z pogłębiaczem **od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,75 mm

Ø ostrzy D_c : 9,74 mm

długość ostrza l_c : 20,4 mm

Długość chwytu L_s : 45 mm

długość całkowita L : 90 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

szerokość podcięcia e_1	1,75 mm
maksymalna Ø pogłębienia D_1	12,3 mm
długość całkowita L	90 mm
posuw f_z w odlewach aluminiowych	0,08 mm
liczba rowków wiórowych	2
wielkość gwintu	M12

Długość chwytu L_s	45 mm
skok gwintu	1,75 mm
długość ostrza l_c	20,4 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
głębokość gwintu	14,61
\varnothing ostrzy D_c	9,74 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia L_1	22,26 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów