

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139511 M3
GTIN	4062406393243
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). Z pogłębiaczem **od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania.

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 0,5 mm

Ø ostrzy D_c: 2,45 mm

długość ostrza l_c: 4,9 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	6 mm
liczba rowków wiórowych	2
skok gwintu	0,5 mm
długość całkowita L	54 mm
Długość chwytu L _s	36 mm
szerokość podcięcia e ₁	0,5 mm

posuw f_z w odlewach aluminiowych	0,03 mm
maksymalna \varnothing pogłębienia D_1	3,3 mm
wielkość gwintu	M3
długość ostrza l_c	4,9 mm
głębokość gwintu	3,66
\varnothing ostrzy D_c	2,45 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia L_1	5,36 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów