

**Garant****Frezy wiercąco-gwintujące 2,5×D, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139516 M4
GTIN	4062406393182
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

**Zalety:**

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 0,7 mm

Ø ostrzy  $D_c$ : 3,24 mm

długość ostrza  $l_c$ : 8,9 mm

Długość chwytu  $L_s$ : 36 mm

długość całkowita  $L$ : 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
głębokość gwintu	8,1
długość ostrza $l_c$	8,9 mm
maksymalna Ø pogłębienia $D_1$	4,3 mm
szerokość podcięcia $e_1$	0,7 mm
skok gwintu	0,7 mm
wielkość gwintu	M4

posuw $f_z$ w odlewach aluminiowych	0,03 mm
długość całkowita L	54 mm
liczba rowków wiórowych	2
Długość chwytu $L_s$	36 mm
Ø ostrzy $D_c$	3,24 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia $L_1$	9,5 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów