

**Garant****Frezy wiercąco-gwintujące 2,5×D, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139516 M8
GTIN	4062406393212
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

**Zalety:**

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,25 mm

Ø ostrzy  $D_c$ : 6,45 mm

długość ostrza  $l_c$ : 17,3 mm

Długość chwytu  $L_s$ : 40 mm

długość całkowita  $L$ : 74 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	16,13
Ø chwytu $D_s$	10 mm
maksymalna Ø pogłębienia $D_1$	8,3 mm
szerokość podcięcia $e_1$	1,25 mm
długość ostrza $l_c$	17,3 mm
skok gwintu	1,25 mm
długość całkowita $L$	74 mm

liczba rowków wiórowych	2
posuw $f_z$ w odlewach aluminiowych	0,065 mm
wielkość gwintu	M8
Długość chwytu $L_s$	40 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6,45 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia $L_1$	18,5 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów