

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 2,5×D, TiAlN, M: M6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139516 M6 |
| GTIN | 4062406393205 |
| Klasa artykułu | 11J |

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1 mm

Ø ostrzy D_c : 4,85 mm

długość ostrza l_c : 13,7 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L : 62 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|---------|
| maksymalna Ø pogłębienia D_1 | 6,3 mm |
| wielkość gwintu | M6 |
| długość ostrza l_c | 13,7 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| Długość chwytu L_s | 36 mm |
| posuw f_z w odlewach aluminiowych | 0,05 mm |
| długość całkowita L | 62 mm |

| | |
|--|--|
| szerokość podcięcia e_1 | 1 mm |
| liczba rowków wiórowych | 2 |
| głębokość gwintu | 12,13 |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 4,85 mm |
| zaprogramowana wartość pogłębienia L_1 | 14,6 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do $2,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| Kąt stopnia pogłębiającego | 90 stopni |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn. |
| Rodzaj produktu | Frez do gwintów |