

**Garant****Frezy wiercąco-gwintujące 2,5×D, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139516 M10
GTIN	4062406393229
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

**Zalety:**

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,5 mm

Ø ostrzy  $D_c$ : 8,08 mm

długość ostrza  $l_c$ : 22,15 mm

Długość chwytu  $L_s$ : 45 mm

długość całkowita  $L$ : 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Długość chwytu $L_s$	45 mm
maksymalna Ø pogłębienia $D_1$	10,3 mm
posuw $f_z$ w odlewach aluminiowych	0,065 mm
szerokość podcięcia $e_1$	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	2
głębokość gwintu	20,2
długość ostrza $l_c$	22,15 mm

wielkość gwintu	M10
skok gwintu	1,5 mm
długość całkowita L	80 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8,08 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia L <sub>1</sub>	23,68 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów