

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132450 M10
GTIN	4045197071682
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

Nadają się szczególnie do obróbki **trudno skrawalnej stali o wytrzymałości do 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%).

**Zalety:**

**Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie** bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø gwintu	10 mm

skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik