

**Garant****Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132570 M5
GTIN	4045197072016
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Bardzo stabilne, z krótkim nakrojem (2 - 3 zwoje).****wykonanie z węglików spiekanych VHM. wykonanie z węglików spiekanych VHM.****Zaleta:****Optymalne samoprowadzenie.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	4,2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	0,8 mm

norma	DIN 371
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HM
głębokość gwintu	15 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik