



Zespoły przygotowania sprężonego powietrza montowany w 2 częściach, Ø gwintu wewnętrznego: 1/2cal



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080015 1/2
GTIN	4047322229692
Klasa artykułu	08A

Opis

Wykonanie:

Zespół olejienia i odwadniania sprężonego powietrza, o konstrukcji modułowej (system „multifix”), składający się z reduktora ciśnienia, olejarki mgłowej i filtra. Zakres regulacji 0,5 – 10 bar, ciśnienie robocze maks. 16 bar, temperatura robocza maks. 60°C.

Dwuczęściowy, zamontowany zespół olejienia i odwadniania, z reduktorem ciśnienia, olejarką mgłową i filtrem.

Zalety:

Zespoły te można dostosować do indywidualnych potrzeb, np. do współpracy z kilkoma regulatorami ciśnienia, mogą pracować bez olejarki mgłowej (np. jeżeli narzędzia wymagają powietrza bezolejowego) itp.

Zastosowanie:

Do urządzeń wymagających ciśnienia do 16 bar. Kompatybilne z wyrobami CEJN, RECTUS i JWL.

Opis techniczny

Ø gwintu wewnętrznego	1/2 cal
wysokość (H)	248 mm

długość całkowita (L) 2-częściowego zespołu
przygotowania sprężonego powietrza

136 mm

Rodzaj produktu

Zespoły przygotowania
sprężonego powietrza

Akcesoria

Pojemnik z poliwęglanudo olejarki Ø szkiełka 53 mm

080023 53

Kątownik utrzymujący z 2 śrubami Typ ZW33

080025 ZW33

Pojemnik z poliwęglanudo filtra Ø szkiełka 53 mm

080024 53