

Garant**Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132570 M6
GTIN	4045197072023
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Bardzo stabilne, z krótkim nakrojem (2 - 3 zwoje).****wykonanie z węglików spiekanych VHM. wykonanie z węglików spiekanych VHM.****Zaleta:****Optymalne samoprowadzenie.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	6 mm
skok gwintu	1 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4

norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HM
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik