

**Garant****Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132570 M8
GTIN	4045197072030
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Bardzo stabilne, z krótkim nakrojem (2 - 3 zwoje).****wykonanie z węglików spiekanych VHM. wykonanie z węglików spiekanych VHM.****Zaleta:****Optymalne samoprowadzenie.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
Ø gwintu	8 mm
liczba rowków wiórowych	4

norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HM
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik