

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, azotowane + waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132420 M16
GTIN	4045197071606
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

**Zalety:**

**Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie** bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	14 mm
Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	3

norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	azotowane + waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik