

**Garant****Gwintowniki maszynowe do żeliwa, TiCN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132550 M5
GTIN	4045197071897
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Z prostymi rowkami wiórowymi i krótkim nakroju (2-3 zwoje).

**Zaleta:**

- podwyższona odporność na ścieranie dzięki twardej powierzchni
- większe prędkości skrawania dzięki mniejszemu obciążeniu cieplnemu ostrzy
- obróbka żeliwa szarego na sucho – można zrezygnować ze środka chłodząco-smarującego.

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	4,2 mm
skok gwintu	0,8 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	15 mm

Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	biały
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
GG	nadaje się	16 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	14 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		