

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132450 M20
GTIN	4045197071729
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych.

Nadają się szczególnie do obróbki **trudno skrawalnej stali o wytrzymałości do 850 N/mm²**.

Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%).

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	2,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	17,5 mm
Liczba ostrzy Z	3

Ø gwintu	20 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	40 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik