

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208024 10,5X2
GTIN	4062406397012
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z nową powłoką wysokowydajną zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: N

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 2,0×3,7 mm

Ø szyjki D_1 : 4 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,035 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø szyjki D_1	4 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D_c	10,5 mm
długość całkowita L	50 mm

typ	N
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	2,0×3,7 mm
Długość skrawania L_c	2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe