

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, \varnothing DC \times LC h11 \times e8: 25,5X5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208024 25,5X5
GTIN	4062406397111
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z nową powłoką wysokowydajną zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: N

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 5,0 \times 10,0 mm

\varnothing szyjki D_1 : 7,5 mm

długość całkowita L: 63 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,038 mm

Opis techniczny

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	5,0 \times 10,0 mm
\varnothing szyjki D_1	7,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	25,5 mm
typ	N
\varnothing chwytu D_s	10 mm
Liczba zębów Z	10

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
długość całkowita L	63 mm
Długość skrawania L_c	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe