

**Garant**
**Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 22,5X4**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208024 22,5X4
GTIN	4062406397104
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny:  $f_z$  dla  $a_p = 0,25 \times D$ .

typ: N

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 4,0×9,0 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 6 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,038 mm

**Opis techniczny**

typ	N
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	4,0×9,0 mm
długość całkowita L	63 mm
Ø ostrzy $D_c$	22,5 mm
Liczba zębów Z	10
Ø chwytu $D_s$	10 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	6 mm
Długość skrawania $L_c$	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe