

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 45,5X10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208024 45,5X10
GTIN	4062406397159
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z nową powłoką wysokowydajną zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane z podziałem warstwy skrawanej– Typ NF.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: NF

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 10,0×16,0 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 71 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	12 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	10,0×16,0 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
typ	NF

Ø ostrzy D _c	45,5 mm
Liczba zębów Z	10
długość całkowita L	71 mm
Długość skrawania L _c	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemianskośne
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe