

**Garant**
**Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 13,5X3 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 208024 13,5X3 |
| GTIN             | 4062406397043 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z użębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny:  $f_z$  dla  $a_p = 0,25 \times D$ .

typ: N

Liczba zębów Z: 8

Liczba zębów Z: 8

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 3,0×5,0 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,6 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Opis techniczny**

|  |            |
|--|------------|
| Liczba zębów Z                           | 8          |
| długość całkowita L                      | 56 mm      |
| Ø ostrzy $D_c$                           | 13,5 mm    |
| Ø szyjki $D_1$                           | 4,6 mm     |
| typ                                      | N          |
| do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888 | 3,0×5,0 mm |

|   |  |
|---|--|
| Ø chwytu $D_s$  | 10 mm  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm   |
| Długość skrawania $L_c$   | 3 mm   |
| powłoka   | TiAlN  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM  |
| norma   | DIN 850 D/F  |
| profil freza  | Uzębienie naprzemienskośne                                 |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8   |
| kierunek dosuwu   | poziomy  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu    | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie  |
| tolerancje chwytu   | h6   |
| Kąt sfazowania naroży   | 90 stopni  |
| pierścień barwny  | zielone  |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe  |