

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 38,5X10 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	208024 38,5X10
GTIN	4062406397142
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z nową powłoką wysokowydajną zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane Z podziałem warstwy skrawanej– Typ NF.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: NF

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 10,0×15,0 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 71 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	10
Ø ostrzy D_c	38,5 mm
typ	NF
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	10,0×15,0 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
długość całkowita L	71 mm
Długość skrawania L_c	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe