

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 32,5X5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208024 32,5X5
GTIN	4062406397135
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z nową powłoką wysokowydajną zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z użębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: N

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 5,0×13,0 mm

Ø szyjki D_1 : 8,5 mm

długość całkowita L: 71 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	32,5 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	5,0×13,0 mm
Ø szyjki D_1	8,5 mm
Liczba zębów Z	10
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
długość całkowita L	71 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
typ	N
Długość skrawania L_c	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe