

**Garant**
**Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208024 16,5X4
GTIN	4062406397074
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z użębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny:  $f_z$  dla  $a_p = 0,25 \times D$ .

typ: N

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 4,0×6,5 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,6 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	10
Ø ostrzy $D_c$	16,5 mm
typ	N
Ø chwytu $D_s$	10 mm
do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	4,0×6,5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Ø szyjki D <sub>1</sub>	4,6 mm
długość całkowita L	56 mm
Długość skrawania L <sub>c</sub>	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe