

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208024 16,5X3
GTIN	4062406397067
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z nową powłoką wysokowydajną zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z użębieniem naprzemianskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: N

Liczba zębów Z: 10

Liczba zębów Z: 10

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 3,0×6,5 mm

Ø szyjki D_1 : 4,6 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,035 mm

Opis techniczny

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	3,0×6,5 mm
Ø ostrzy D_c	16,5 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,035 mm
Liczba zębów Z	10
typ	N

Ø szyjki D ₁	4,6 mm
długość całkowita L	56 mm
Długość skrawania L _c	3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe