

**Garant**
**Frezy VHM do rowków, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208024 10,5X3
GTIN	4062406397029
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość. Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Powierzchnie boczne są zaszlifowane

**wskazówka:**

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888.

Rowek pełny:  $f_z$  dla  $a_p = 0,25 \times D$ .

typ: N

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 3,0×3,7 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,2 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Opis techniczny**

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	3,0×3,7 mm
Ø ostrzy $D_c$	10,5 mm
Liczba zębów Z	6
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	50 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

