

**Garant****Frezy tarczowe VHM HPC, TiAlN, Ø×szerokość±0,1×k11: 50X5 mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 185015 50X5   |
| GTIN             | 4062406397395 |
| Klasa artykułu   | 11V           |

## Opis

### Wykonanie:

**Precyzyjne frezy tarczowe z VHM** do skrawania w obszarze HPC. **Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość.

**Frezy zespołowe:** frezy o takiej samej  $\varnothing$  i liczbie zębów można łączyć w zespoły i ustawiać na żadaną szerokość. Zęby zachodzą wtedy na siebie, ponieważ frezy nie mają podwyższonego kołnierza otworu.

**Szczególnie ekonomiczne są zespoły 2-frezowe.** Dzięki przekładaniu frezów można wykorzystać oba ostrza boczne każdego frezu.

### wskazówka:

- Frezy w zestawie montować wyłącznie z zastosowaniem odpowiednio szerokiego pierścienia trzpienia frezarskiego, ponieważ w przeciwnym razie nastąpi uszkodzenie frezów.
- Odpowiednie pierścienie trzpienia frezarskiego – patrz grupa produktów 30.
- Rowki pełne:  $f_z$  dla  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Produkt następczy do nr 185010.**

Ø H6 otworu  $d_1$ : 16 mm

Liczba zębów Z: 14

grubość kołnierza  $b \pm 0,1$ : 3,2 mm

Bund-Ø  $d_2 -2$ : 34 mm

wysokość zęba Zh: 8 mm

możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B: 5 mm

## Opis techniczny

|   |   |
|---|---|
| możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości, szerokość całkowita E     | 10,1 - 10,8 mm                                    |
| możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości, szerokość całkowita E | 9,1 - 9,8 mm                                      |
| Bund-Ø d <sub>2</sub> -2  | 34 mm   |
| grubość kołnierza b ±0,1  | 3,2 mm  |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>   | 50 mm   |
| wysokość zęba Zh  | 8 mm  |
| wykonanie chwytu  | z otworem   |
| Szerokość cięcia  | 5 mm  |
| możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości A                          | 5 mm  |
| możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości B                          | 6 mm  |
| możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B                    | 5 mm  |
| posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                        | 0,04 mm   |
| Ø H6 otworu d <sub>1</sub>  | 16 mm   |
| Liczba zębów Z  | 14  |
| powłoka   | TiAlN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM   |
| norma   | DIN 885 A   |
| typ   | N   |
| Tolerancja Ø nominalnej   | ±0,1  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu     | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| Strategia skrawania   | HPC   |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie   |
| pierścień barwny  | bez   |

Rodzaj produktu

Frezy tarczowe