

**Garant****Frezy tarczowe VHM HPC, TiAlN, Ø×szerokość±0,1×k11: 50X3 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	185015 50X3
GTIN	4062406397371
Klasa artykułu	11V

## Opis

### Wykonanie:

**Precyzyjne frezy tarczowe z VHM** do skrawania w obszarze HPC. **Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość.

**Frezy zespołowe:** frezy o takiej samej  $\varnothing$  i liczbie zębów można łączyć w zespoły i ustawiać na żadaną szerokość. Zęby zachodzą wtedy na siebie, ponieważ frezy nie mają podwyższonego kołnierza otworu.

**Szczególnie ekonomiczne są zespoły 2-frezowe.** Dzięki przekładaniu frezów można wykorzystać oba ostrza boczne każdego frezu.

### wskazówka:

- Frezy w zestawie montować wyłącznie z zastosowaniem odpowiednio szerokiego pierścienia trzpienia frezarskiego, ponieważ w przeciwnym razie nastąpi uszkodzenie frezów.
- Odpowiednie pierścienie trzpienia frezarskiego – patrz grupa produktów 30.
- Rowki pełne:  $f_z$  dla  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Produkt następczy do nr 185010.**

Ø H6 otworu  $d_1$ : 16 mm

Liczba zębów Z: 14

grubość kołnierza  $b \pm 0,1$ : 1,9 mm

Bund-Ø  $d_2 -2$ : 34 mm

wysokość zęba Zh: 8 mm

możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B: 3 mm

## Opis techniczny

możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości A	3 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości, szerokość całkowita E	5,7 - 5,8 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Ø H6 otworu d <sub>1</sub>	16 mm
wysokość zęba Zh	8 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	50 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości B	4 mm
Bund-Ø d <sub>2</sub> -2	34 mm
Liczba zębów Z	14
grubość kołnierza b ±0,1	1,9 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości, szerokość całkowita E	6,6 - 6,8 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B	3 mm
Szerokość cięcia	3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 885 A
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	±0,1
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Frezy tarczowe