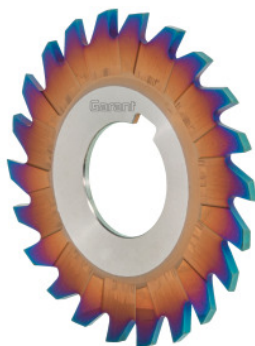


**Garant****Frezy tarczowe VHM HPC, TiAlN, Ø×szerokość±0,1×k11: 80X6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	185015 80X6
GTIN	4062406397524
Klasa artykułu	11V

**Opis****Wykonanie:**

**Precyzyjne frezy tarczowe z VHM** do skrawania w obszarze HPC. **Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość.

**Frezy zespołowe:** frezy o takiej samej  $\varnothing$  i liczbie zębów można łączyć w zespoły i ustawiać na żadaną szerokość. Zęby zachodzą wtedy na siebie, ponieważ frezy nie mają podwyższonego kołnierza otworu.

**Szczególnie ekonomiczne są zespoły 2-frezowe.** Dzięki przekładaniu frezów można wykorzystać oba ostrza boczne każdego frezu.

**wskazówka:**

- Frezy w zestawie montować wyłącznie z zastosowaniem odpowiednio szerokiego pierścienia trzpienia frezarskiego, ponieważ w przeciwnym razie nastąpi uszkodzenie frezów.
- Odpowiednie pierścienie trzpienia frezarskiego – patrz grupa produktów 30.
- Rowki pełne:  $f_z$  dla  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Produkt następczy do nr 185010.**

$\varnothing$  H6 otworu  $d_1$ : 27 mm

Liczba zębów Z: 18

grubość kołnierza  $b \pm 0,1$ : 3,5 mm

Bund- $\varnothing$   $d_2 -2$ : 50 mm

wysokość zęba Zh: 15 mm

możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B: 6 mm

## Opis techniczny

możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości, szerokość całkowita E	13 - 13,8 mm
Ø H6 otworu d <sub>1</sub>	27 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości, szerokość całkowita E	10,7 - 11,8 mm
Liczba zębów Z	18
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szerokość cięcia	6 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B	6 mm
wysokość zęba Zh	15 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	80 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości B	8 mm
Bund-Ø d <sub>2</sub> -2	50 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości A	6 mm
grubość kołnierza b ±0,1	3,5 mm
wykonanie chwytu	z otworem
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 885 A
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	±0,1
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Frezy tarczowe