

Garant**Frezy tarczowe VHM HPC, TiAlN, Ø×szerokość±0,1×k11: 63X5 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	185015 63X5
GTIN	4062406397456
Klasa artykułu	11V

Opis

Wykonanie:

Precyzyjne frezy tarczowe z VHM do skrawania w obszarze HPC. **Z nową powłoką wysokowydajną** zapewniającą doskonałą wytrzymałość.

Frezy zespołowe: frezy o takiej samej \varnothing i liczbie zębów można łączyć w zespoły i ustawiać na żadaną szerokość. Zęby zachodzą wtedy na siebie, ponieważ frezy nie mają podwyższonego kołnierza otworu.

Szczególnie ekonomiczne są zespoły 2-frezowe. Dzięki przekładaniu frezów można wykorzystać oba ostrza boczne każdego frezu.

wskazówka:

- Frezy w zestawie montować wyłącznie z zastosowaniem odpowiednio szerokiego pierścienia trzpienia frezarskiego, ponieważ w przeciwnym razie nastąpi uszkodzenie frezów.
- Odpowiednie pierścienie trzpienia frezarskiego – patrz grupa produktów 30.
- Rowki pełne: f_z dla $a_e = 0,1 \times D$.

Produkt następczy do nr 185010.

\varnothing H6 otworu d_1 : 22 mm

Liczba zębów Z: 14

grubość kołnierza $b \pm 0,1$: 3,2 mm

Bund- \varnothing $d_2 -2$: 40 mm

wysokość zęba Zh: 11,5 mm

możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B: 5 mm

Opis techniczny

grubość kołnierza b $\pm 0,1$	3,2 mm
Bund- $\varnothing d_2 -2$	40 mm
Liczba zębów Z	14
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości B	6 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości, szerokość całkowita E	9,1 - 9,8 mm
wykonanie chwytu	z otworem
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości, szerokość całkowita E	10,1 - 10,8 mm
\varnothing H6 otworu d_1	22 mm
możliwości łączenia 2 frezów o różnej szerokości A	5 mm
Szerokość cięcia	5 mm
możliwości łączenia 2 frezów o jednakowej szerokości A/B	5 mm
posuw f_z w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
wysokość zęba Zh	11,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 885 A
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,1$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Frezy tarczowe