

Garant**Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132570 M10
GTIN	4045197072047
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Bardzo stabilne, z krótkim nakrojem (2 - 3 zwoje).****wykonanie z węglików spiekanych VHM. wykonanie z węglików spiekanych VHM.****Zalety:****Optymalne samoprowadzenie.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	10 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,5 mm

norma	DIN 371
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HM
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik