

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, azotowane + waporyzowane, M: M24****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132420 M24 |
| GTIN | 4045197071620 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych.

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 3 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwył kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 3 mm |
| Ø otworu rdzenia | 21 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø gwintu | 24 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D_s | 18 mm |
| długość całkowita L | 160 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 14,5 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| głębokość gwintu | 48 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M24 |
| powłoka | azotowane + waporyzowane |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2×D przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | gwintownik |