

Garant**Frezy torusowe GARANT Master Alu SlotMachineVHM HPC / TPC, DLC, Ø e8
DC / R1: 8/0,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206258 8/0,5
GTIN	4062406396893
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu innowacyjnego substratu o drobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 33 mm

Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 40 mm

Ø szyjki D_1 : 7,5 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
długość ostrzy L_c	33 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm

Promień ostrza R_1	0,5 mm
\varnothing szyjki D_1	7,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	75 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	WR
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe