

**Garant****Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/3,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206261 10/3,0
GTIN	4062406398507
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

**· Promień naroża**

**$R_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$  mm.**

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 3 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 68 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,2 mm

długość całkowita L: 110 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Promień ostrza $R_1$	3 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	110 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	68 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,2 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe