

Garant

Frezy torusowe GARANT Master Alu SlotMachineVHM HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206258 10/2,0
GTIN	4062406398330
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu innowacyjnego substratu o drobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 41 mm

Promień ostrza R_f : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 50 mm

Ø szyjki D_1 : 9,5 mm

długość całkowita L: 90 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	41 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	50 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	90 mm
Ø szyjki D ₁	9,5 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Promień ostrza R ₁	2 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	WR
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe