

## Garant

### Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/1,0 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206261 16/1,0
GTIN	4062406398552
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

**$R_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$  mm.**

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 25 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 100 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

#### Opis techniczny

Ø szyjki $D_1$	15 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe