

## Garant

### Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 4/1,0 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206261 4/1,0
GTIN	4062406398392
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

**$R_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$  mm.**

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 6,5 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

#### Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø chwytu $D_s$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

długość ostrzy $L_c$	6,5 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	3,7 mm
Liczba zębów $Z$	3
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
długość całkowita $L$	80 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,035 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe