

## Garant

### Frezy torusowe GARANT Master Alu SlotMachineVHM HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206258 16/2,0
GTIN	4062406398361
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu innowacyjnego substratu o drobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 65 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 2 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 80 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 125 mm

#### Opis techniczny

Promień ostrza $R_1$	2 mm
długość ostrzy $L_c$	65 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm

Ø szyjki $D_1$	15 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	125 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	80 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,17 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	WR
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe