

Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 12/2,0 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206261 12/2,0 |
| GTIN | 4062406398538 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

$R_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$ mm.

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytym: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 19 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 73 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| Liczba zębów Z | 3 |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |

| | |
|--|---|
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,06 mm |
| długość całkowita L | 120 mm |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Promień ostrza R_1 | 2 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| Ø szyjki D_1 | 11 mm |
| długość ostrzy L_c | 19 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 73 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

