

Garant

Frezy torusowe GARANT Master Alu SlotMachineVHM HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206258 8/1,0
GTIN	4062406396909
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu innowacyjnego substratu o drobnym ziarnie.

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 33 mm

Promień ostrza R_f : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 40 mm

Ø szyjki D_1 : 7,5 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	75 mm
Ø szyjki D ₁	7,5 mm
Promień ostrza R ₁	1 mm
długość ostrzy L _c	33 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	WR
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe