

Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206264 8/0,5
GTIN	4062406398606
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Zastosowanie:

Nadają się szczególnie do operacji szczelinowania.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 33 mm

Promień ostrza R₁: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 40 mm

Ø szyjki D₁: 7,4 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	75 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
\varnothing szyjki D_1	7,4 mm
Promień ostrza R_1	0,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
Liczba zębów Z	4
\varnothing chwytu D_s	8 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
długość ostrzy L_c	33 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe