

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 10/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206264 10/2,0
GTIN	4062406398644
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Zastosowanie:

Nadają się szczególnie do operacji szczelinowania.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 41 mm

Promień ostrza R₁: 2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 50 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 90 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	50 mm
--------------------------------	-------

długość ostrzy L_c	41 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
długość całkowita L	90 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
Dokładność wyważenia z chwyttem	G 2,5 z HA
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
piersień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe