

Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 12/3,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206264 12/3,0
GTIN	4062406398668
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Zastosowanie:

Nadają się szczególnie do operacji szczelinowania.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 49 mm

Promień ostrza R₁: 3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	11 mm
-------------------------	-------

długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L_c	49 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	60 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
Liczba zębów Z	4
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe