

Garant

Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206264 8/1,0
GTIN	4062406398613
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Zastosowanie:

Nadają się szczególnie do operacji szczelinowania.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 33 mm

Promień ostrza R₁: 1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 40 mm

Ø szyjki D₁: 7,4 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	8 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Ø szyjki D_1	7,4 mm
długość całkowita L	75 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Promień ostrza R_1	1 mm
długość ostrzy L_c	33 mm
wysięg L_1 z szyjką	40 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe