

## Garant

### Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 6/0,5 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206264 6/0,5
GTIN	4062406398583
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **promień naroża**

**RS<sub>1</sub> = 0,5 tolerancja ±0,02.**

**RS<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.**

**RS<sub>1</sub> > 1,5 tolerancja ±0,05.**

##### Zastosowanie:

Nadają się szczególnie do operacji szczelinowania.

Liczba zębów Z: 4

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 25 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 5,7 mm

długość całkowita L: 65 mm

#### Opis techniczny

długość całkowita L	65 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm

długość ostrzy $L_c$	25 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Liczba zębów $Z$	4
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,7 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe