

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 20/3,0 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206264 20/3,0 |
| GTIN | 4062406398699 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce materiałów nieżelaznych dających długi wiór.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu. Rampy do 45°.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Zastosowanie:

Nadają się szczególnie do operacji szczelinowania.

Liczba zębów Z: 5

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 82 mm

Promień ostrza R₁: 3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 100 mm

Ø szyjki D₁: 19 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-------|
| Ø chwytu D _s | 20 mm |
|-------------------------|-------|

| | |
|--|--|
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,08 mm |
| Promień ostrza R_1 | 3 mm |
| długość całkowita L | 150 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 20 mm |
| długość ostrzy L_c | 82 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| \varnothing szyjki D_1 | 19 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| wysięg L_1 z szyjką | 100 mm |
| Liczba zębów Z | 5 |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |