

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139171 M8
GTIN	4045197541840
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

**nowatorski kształt wieloboczny** umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Specjalna **powłoka z TiAlN**, nadaje się bardzo dobrze do obróbki **stopów aluminium**.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 7,45 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	8 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	5
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	5
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm

Chwył kwadratowy □	6,2 mm
długość całkowita L	90 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	7,45 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	24 mm
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe