

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139171 M10
GTIN	4045197541857
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Specjalna **powłoka z TiAlN**, nadaje się bardzo dobrze do obróbki **stopów aluminium**.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	5
Ø chwytu D_s	10 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
długość całkowita L	100 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	9,35 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	30 mm

wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	42 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	42 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	28 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		