

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiCN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132450 M4
GTIN	4045197071644
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych.

Nadają się szczególnie do obróbki **trudno skrawalnej stali o wytrzymałości do 850 N/mm²**.

Stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%).

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	3,3 mm
skok gwintu	0,7 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

Ø gwintu	4 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik