

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139175 M8
GTIN	4045197509017
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.

nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	8 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
długość całkowita L	90 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	7,45 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	24 mm
wielkość gwintu	M8

powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	22 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		